

ООО «Аврора»

ОКП 11 2200

Группа В 22

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ООО «Аврора»

_____ / _____

«__» _____ 2009 г.

Профиль и термопрофиль из тонколистовой оцинкованной стали для строительных конструкций

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 1122-001-18201124-2009

Введены впервые

Срок действия с «__» _____ 2009 г.
Без ограничения срока действия

РАЗРАБОТЧИК
ООО «Аврора»

Руководитель разработки:

_____ / _____ /

«__» _____ 2009 г.

2009 г.

Инд. № подл.	Подл. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубликата	Подл. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ	- 3
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	- 4
1.1. Основные параметры и характеристики	- 4
1.2. Требования к сырью, материалам	- 5
1.3. Комплектность	- 5
1.4. Маркировка	- 5
1.5. Упаковка	- 6
2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	- 6
3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	- 7
4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ	- 8
5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	- 9
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	- 9
Приложение 1. Основные параметры профилей.	- 10
Приложение А. Перечень средств измерений и вспомогательного оборудования, необходимых для контроля настила	- 31
Приложение Б. Перечень нормативно-технических документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях	- 32
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ	- 33

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубликата	Подп. и дата

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Профиль должен соответствовать требованиям настоящих ТУ и комплекту конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2. Внешний вид профиля и качество покрытия должны соответствовать образцам эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.3. Внешний вид, основные параметры и характеристики профиля должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении 1.

1.1.4. Требования к надежности.

1.1.4.1. Установленный срок службы профиля – 100 лет.

1.1.5. Для изготовления профиля должна применяться сталь тонколистовая оцинкованная ГОСТ 14918 с характеристиками, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование характеристик	Значения характеристик
1	2	3
1	Марка стали	Сталь 08пс
2	Толщина стали, мм	0,7 – 2,5
3	Временное сопротивление разрыву, МПа	300-490
4	Относительное удлинение, %, не менее	22
5	Общая масса цинкового покрытия, г/м ² , не менее	258

1.1.6. Качество оцинкованного покрытия профиля должно удовлетворять требованиям нормативных документов на материал исходной заготовки для профилирования.

1.1.7. На поверхности покрытия профиля допускаются потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошность покрытия.

1.1.8. Предельные отклонения размеров профиля не должны превышать, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Размеры профилей, мм	Предельные отклонения, мм
Высота: от 50 до 100 св. 100 до 200 св. 200	± 1,5 ± 3,0 ± 4,0
Ширина: до 50 св. 50 до 100 св. 100	± 1,5 ± 2,0 ± 3,0
Длина до 6 м св. 6 м	+ 40 + 80

1.1.9. Скручивание профилей вокруг продольной оси не должно превышать произведения 1° на длину профиля в метрах, но не более 10°.

1.1.10. Предельные отклонения по толщине настила должны соответствовать предельным отклонениям по толщине заготовки нормальной точности прокатки по ГОСТ

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Изн. № дубликата	Подп. и дата
--------------	--------------	---------------	------------------	--------------

					ТУ 1122-001-18201124-2009	Лист
						4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

19904 без учета толщины покрытия. Предельные отклонения не распространяются на отклонения по толщине в местах изгиба.

1.1.11. Кривизна профилей не должна превышать 0,1 % длины.

1.1.12. Профили должны быть обрезаны под прямым углом. Отклонение от перпендикулярности плоскости реза к оси профиля не должно выводить профиль за номинальные размеры по длине.

1.1.13. Разность ширины крайних узких гофров настила должна быть не менее 2 мм.

1.1.14. Серповидность профиля не должна превышать 1 мм на 1 м длины. Общая серповидность не должна превышать произведения допускаемой серповидности на 1 м на длину листа в метрах.

1.1.15. Волнистость не должна превышать 1,5 мм по длине прямолинейного участка.

1.1.16. В поперечном сечении профиля отклонения от угла 90° не должны превышать $\pm 1^\circ 30'$.

1.2. Требования к сырью, материалам.

1.2.1. Сырье, материалы, применяемые для изготовления профилей, должны удовлетворять требованиям стандартов и требованиям, указанным в конструкторской документации, и подтверждаться сертификатами качества и другими документами предприятия-поставщика.

1.3. Комплектность.

1.3.1. Комплектность поставки профиля должна соответствовать, приведенной в таблице

Таблица 3

№ п/п	Наименование	Количество
1	Профиль стальной оцинкованный профилированный одного типоразмера	в количестве согласно Договора поставки
2	Крепежные изделия	по согласованию потребителя с изготовителем
3	Документ на отгружаемую продукцию	1 шт.

1.4. Маркировка.

1.4.1. Маркировка настила должна соответствовать ГОСТ 7566.

1.4.2. Маркировку наносят на ярлык, который крепят к пакету. Маркировка должна содержать:

- наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение профиля;
- дату изготовления;

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Ив. № дубликата	Подп. и дата					Лист
					ТУ 1122-001-18201124-2009				5
					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

- длину и количество листов профиля в пакете;
- теоретическую массу пакета;
- номер пакета и партии;
- клеймо технического контроля предприятия-изготовителя;
- обозначение настоящих ТУ.

1.5. Упаковка.

1.5.1. Профили должны поставляться пакетами с учетом ГОСТ 7566. Профили должны быть плотно уложены и прочно обвязаны в поперечном направлении через каждые 2-3 м длины. Масса пакета – не более 3 т.

1.5.2. Профили в пакете длиной до 6 м включительно должны быть обвязаны не менее чем в двух местах.

1.5.3. Каждое упаковочное место должно иметь упаковочный лист с указанием:

- надписи «Сделано в России»;
- наименования предприятия-изготовителя;
- адреса предприятия-изготовителя;
- обозначения и наименования изделия;
- обозначения настоящих технических условий;
- количества изделий;
- количества пакетов;
- даты упаковки и подписи (штампа) ответственного лица;

1.5.3. Упаковка крепежных изделий должна соответствовать ГОСТ 2991.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1. Процессы изготовления профилей должны исключать загрязнение воздуха, почвы и водоемов вредными веществами, перерабатываемыми материалами и отходами производства выше норм, утвержденных в установленном порядке.

2.2. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов производства на территории предприятия-изготовителя или вне его, а также произвольной свалки их в непредназначенных для этой цели местах.

2.3. Отходы, образующиеся при изготовлении профилей, подлежат утилизации на предприятии-изготовителе и должны вывозиться на полигоны промышленных отходов или организовано обезвреживаться в специальных, отведенных для этой цели местах.

2.4. В процессе эксплуатации профили не оказывают вредных и опасных воздействий на окружающую среду.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия изделий требованиям настоящих технических условий проводятся квалификационные, приемо-сдаточные и периодические и типовые испытания.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубликата	Подп. и дата
--------------	--------------	---------------	------------------	--------------

					ТУ 1122-001-18201124-2009	Лист
						6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

За результат измерения принимают среднее значение, полученное при трех замерах, при этом результаты каждого измерения должны находиться в пределах нормируемых допусков.

4.9. Волнистость проверяется путем поочередной установки поверочной линейки длиной 1 м по ГОСТ 8026 на прямолинейную поверхность гофра и на поверхность отгибов крайних полок и набором щупов, которые вставляются между поверочной линейкой и контролируемой поверхностью.

4.10. Проверка продольных стыков производится периодически, не реже одного раза в квартал путем контрольной сборки. Сборка должна производиться свободно, без дополнительных механических воздействий, при этом крайние узкие полки накладывают внахлест на более широкие крайние полки.

4.11. Проверка комплектности, маркировки, упаковки производится визуальным осмотром.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Профили перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2. Пакеты при транспортировании и хранении должны быть уложены на деревянные или из другого материала подкладки одинаковой толщины не менее 50 мм, шириной не менее 150 мм и длиной больше габаритного размера пакета не менее чем на 100 мм, расположенные не реже чем через 3 м.

5.3. Пакеты при транспортировании должны быть закреплены и надежно предохранены от перемещения.

5.4. При транспортировании и хранении пакеты должны быть размещены в один ярус. Допускается размещение транспортируемых и хранимых пакетов в два и более ярусов при условии, что масса 1 м² профиля, расположенного над нижним профилем, не должна превышать 3000 кг/м².

5.5. Условия транспортирования профиля при воздействии климатических факторов должны соответствовать условиям 7, хранения – условиям 3 по ГОСТ 15150.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие профиля требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и монтажа.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть.

6.3. Гарантийный срок хранения изделия - три года со дня выпуска при условии хранения согласно настоящим техническим условиям.

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взаим. изн. №	Изн. № дубликата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 1122-001-18201124-2009	Лист
						9

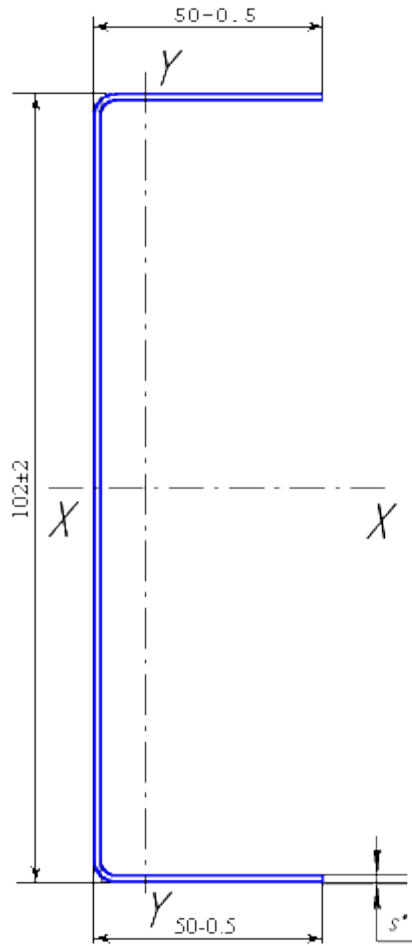
Условные обозначения : П (Профиль), Т (Термопрофиль), С (Стойчатый), Н (Направляющий), Ш (Шляпный), У (Уголок Оцинкованный).

Приложение 1
(обязательное)
Основные параметры профилей
Легкие балки.

ПН 100

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубликата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 1122-001-18201124-2009	Лист
						10



Развернутая ширина заготовки L = 198 мм (справ.).

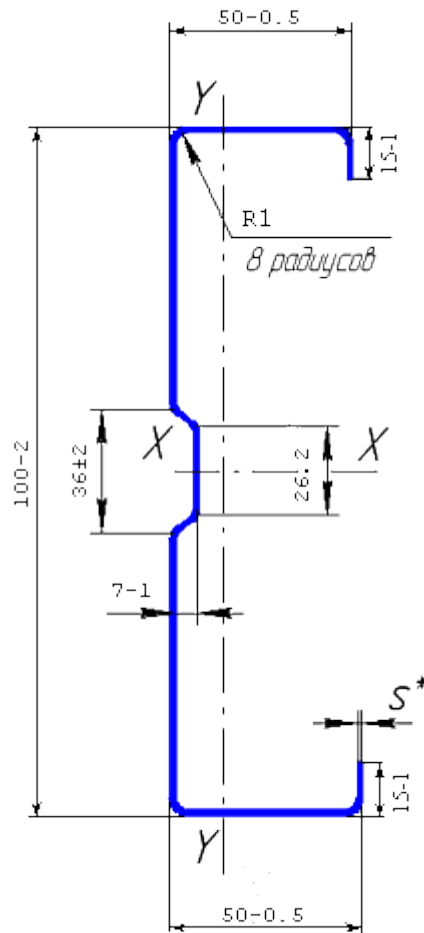
Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ПН - 100-0,7	102	50	1000/15000 мм	1,09
ПН - 100-0,8	102	50	1000/15000 мм	1,25
ПН - 100-1,0	102	50	1000/15000 мм	1,56
ПН - 100-1,2	102	50	1000/15000 мм	1,87
ПН - 100-1,5	102	50	1000/15000 мм	2,33

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ПН - 100-0,7	0,7	1,40	1,09	1000/15000	12,6	23,65	4,64	4,10	3,39	0,91	1,55
ПН - 100-0,8	0,8	1,60	1,25	1000/15000	12,7	26,91	5,28	4,10	3,86	1,04	1,55
ПН - 100-1,0	1,0	2,00	1,56	1000/15000	12,8	33,34	6,54	4,08	4,80	1,29	1,55
ПН - 100-1,2	1,2	2,40	1,87	1000/15000	12,8	39,66	7,78	4,07	5,73	1,54	1,55
ПН - 100-1,5	1,5	2,99	2,33	1000/15000	12,9	48,92	9,59	4,05	7,11	1,92	1,54

ПС 100

Инд. № подл.	Инд. № дубликата	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Инд. № дубликата	Подп. и дата
Инд. № подл.	Инд. № дубликата	Подп. и дата
Инд. № подл.	Инд. № дубликата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 1122-001-18201124-2009	Лист
						11



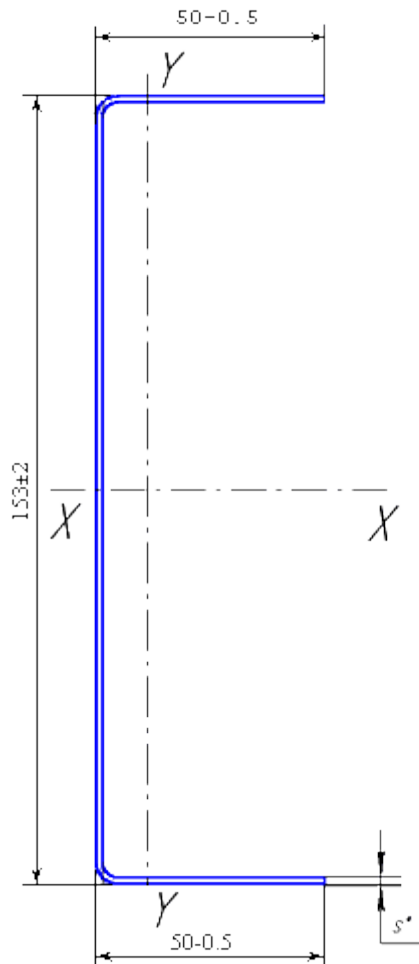
Развернутая ширина заготовки L = 227 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ПС - 100-0,7	100	50	1000/15000 мм	1,25
ПС - 100-0,8	100	50	1000/15000 мм	1,43
ПС - 100-1,0	100	50	1000/15000 мм	1,78
ПС - 100-1,2	100	50	1000/15000 мм	2,14
ПС - 100-1,5	100	50	1000/15000 мм	2,68

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м./ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ПС - 100-0,7	0,7	1,63	1,25	1000/15000	14,8	26,54	5,31	4,03	5,75	1,64	1,88
ПС - 100-0,8	0,8	1,86	1,43	1000/15000	14,8	30,21	6,04	4,03	6,54	1,86	1,87
ПС - 100-1,0	1,0	2,32	1,78	1000/15000	14,9	37,48	7,50	4,02	8,07	2,30	1,87
ПС - 100-1,2	1,2	2,77	2,14	1000/15000	14,9	44,62	8,92	4,02	9,57	2,72	1,86
ПС - 100-1,5	1,5	3,43	2,68	1000/15000	14,9	55,13	11,03	4,01	11,74	3,35	1,85

ПН 150

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инов. № дубликата	Подп. и дата						Лист	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							



Развернутая ширина заготовки L = 247 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ПН -150-1,0	153	50	1000/15000 мм	1,95
ПН -150-1,2	153	50	1000/15000 мм	2,33
ПН -150-1,5	153	50	1000/15000 мм	2,91
ПН - 150-2,0	153	50	1000/15000 мм	3,88

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ПН-150-1,0	1,0	2,51	1,95	1000/15000	10,3	85,71	11,20	5,84	5,73	1,44	1,51
ПН-150-1,2	1,2	3,01	2,33	1000/15000	10,3	102,23	13,36	5,83	6,84	1,73	1,51
ПН-150-1,5	1,5	3,75	2,91	1000/15000	10,5	126,62	16,55	5,81	8,49	2,15	1,50
ПН-150-2,0	2,0	4,98	3,88	1000/15000	10,6	166,26	21,73	5,78	11,18	2,84	1,50

ПС 150

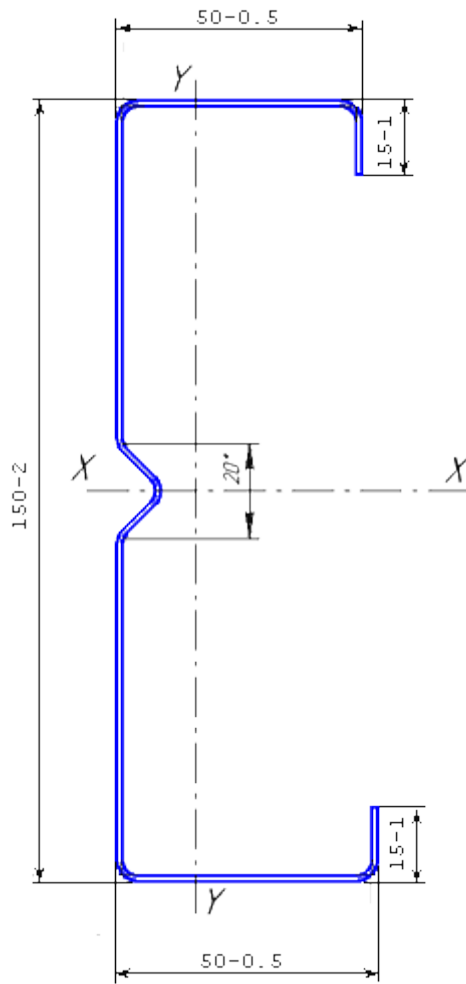
Инов. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инов. № дубликата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

13



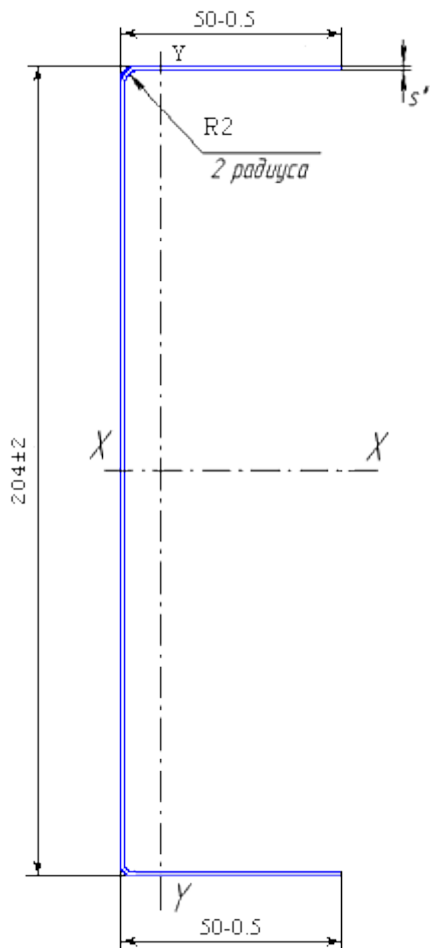
Развернутая ширина заготовки L = 276 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ПС - 150-1,0	150	50	1000/15000 мм	2,17
ПС - 150-1,2	150	50	1000/15000 мм	2,60
ПС - 150-1,5	150	50	1000/15000 мм	3,25
ПС - 150-2,0	150	50	1000/15000 мм	4,33

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ПС-150-1,0	1,0	2,83	2,17	1000/15000	15,4	95,16	12,69	5,80	9,13	2,64	1,80
ПС-150-1,2	1,2	3,38	2,60	1000/15000	15,5	113,45	15,13	5,79	10,82	3,13	1,79
ПС-150-1,5	1,5	4,21	3,25	1000/15000	15,5	140,42	18,72	5,78	13,26	3,85	1,78
ПС-150-2,0	2,0	5,56	4,33	1000/15000	15,6	184,17	24,56	5,76	17,60	5,12	1,78

ПН 200

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инов. № дубликата	Подп. и дата						Лист	
										14	
					ТУ 1122-001-18201124-2009						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							



Развернутая ширина заготовки L = 296 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ПН -200-1,2	204	50	1000/15000 мм	2,79
ПН -200-1,5	204	50	1000/15000 мм	3,50
ПН -200-2,0	204	50	1000/15000 мм	4,65
ПН -200-2,5	204	50	1000/15000 мм	5,81

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ПН-200-1,2	1,2	3,62	2,79	1000/15000	8,7	203,90	19,99	7,51	7,66	1,85	1,45
ПН-200-1,5	1,5	4,52	3,50	1000/15000	8,8	253,08	24,81	7,49	9,50	2,31	1,45
ПН-200-2,0	2,0	6,00	4,65	1000/15000	9,0	333,50	32,70	7,46	12,51	3,05	1,44
ПН-200-2,5	2,5	7,48	5,81	1000/15000	9,2	412,01	40,39	7,42	15,45	3,79	1,44

ПС 200

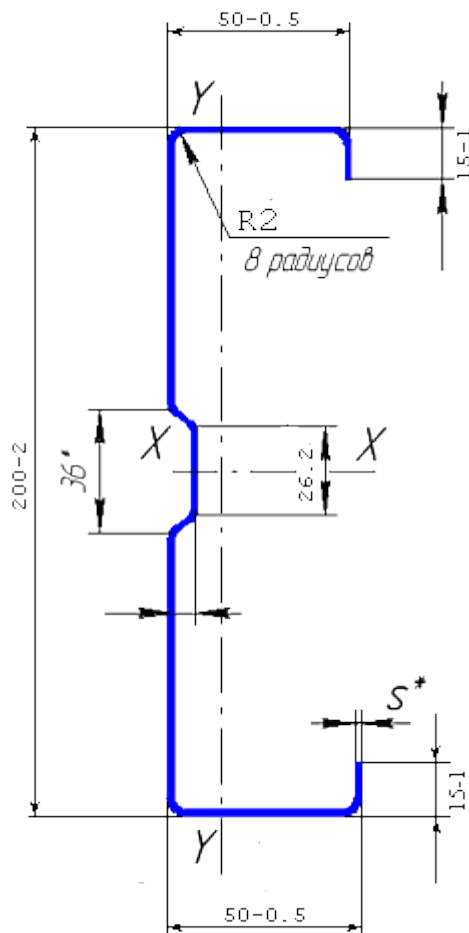
Инов. № подл.	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Инов. № дубликата
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

15



Развернутая ширина заготовки L = 320 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ПС - 200-1,2	200	50	1000/15000 мм	3,02
ПС - 200-1,5	200	50	1000/15000 мм	3,77
ПС - 200-2,0	200	50	1000/15000 мм	5,03
ПС - 200-2,5	200	50	1000/15000 мм	6,28

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ПС-200-1,2	1,2	3,97	3,02	1000/15000	10,6	223,92	22,39	7,51	12,07	3,06	1,74
ПС-200-1,5	1,5	4,93	3,77	1000/15000	10,6	277,70	27,77	7,50	14,81	3,76	1,73
ПС-200-2,0	2,0	6,52	5,03	1000/15000	10,7	365,42	36,54	7,48	19,15	4,87	1,71
ПС-200-2,5	2,5	8,09	6,28	1000/15000	10,8	450,76	45,08	7,47	23,20	5,92	1,69

ПН 250

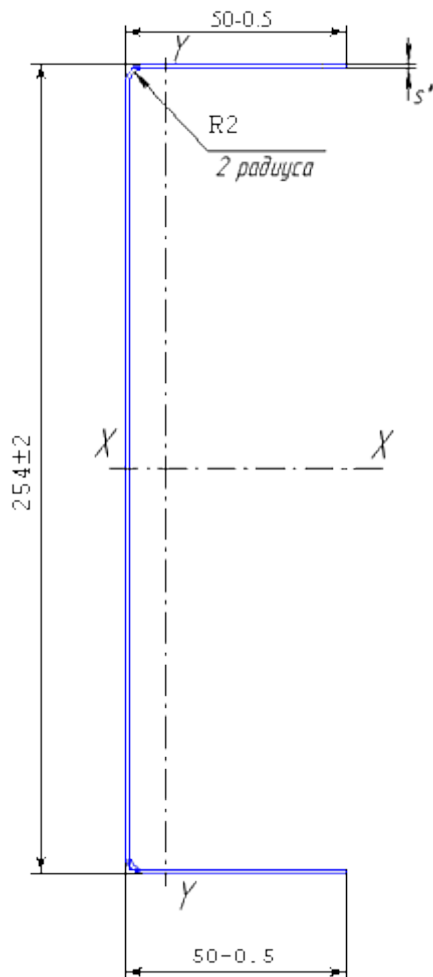
Инов. № подл.	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Инов. № дубликата
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

16



Развернутая ширина заготовки L = 346 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ПН -250-1,2	254	50	1000/15000 мм	3,26
ПН -250-1,5	254	50	1000/15000 мм	4,08
ПН -250-2,0	254	50	1000/15000 мм	5,44
ПН -250-2,5	254	50	1000/15000 мм	6,79

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ПН-250-1,2	1,2	4,22	3,26	1000/15000	7,5	349,22	27,50	9,10	8,26	1,95	1,40
ПН-250-1,5	1,5	5,27	4,08	1000/15000	7,7	434,01	34,17	9,08	10,25	2,42	1,40
ПН-250-2,0	2,0	7,00	5,44	1000/15000	7,9	573,12	45,13	9,05	13,51	3,20	1,39
ПН-250-2,5	2,5	8,73	6,79	1000/15000	8,1	709,54	55,87	9,02	16,68	3,98	1,38

ПС 250

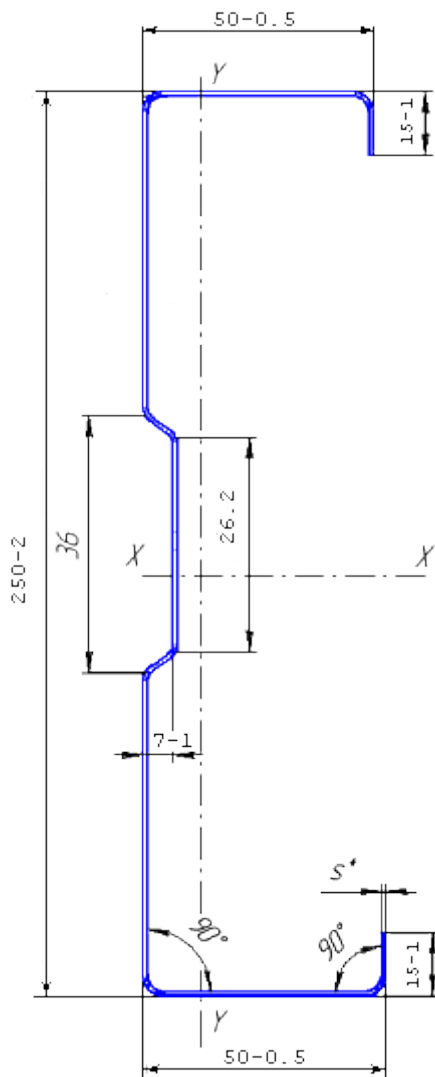
Инов. № подл.	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Инов. № дубликата
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

17



Развернутая ширина заготовки L = 370 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ПС - 250-1,2	250	50	1000/15000 мм	3,49
ПС - 250-1,5	250	50	1000/15000 мм	4,36
ПС - 250-2,0	250	50	1000/15000 мм	5,81
ПС - 250-2,5	250	50	1000/15000 мм	7,26

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м./ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ПС-250-1,2	1,2	4,57	3,49	1000/15000	9,3	382,98	30,64	9,16	12,82	3,15	1,68
ПС-250-1,5	1,5	5,68	4,36	1000/15000	9,3	475,42	38,03	9,15	15,73	3,87	1,66
ПС-250-2,0	2,0	7,52	5,81	1000/15000	9,4	626,58	50,13	9,13	20,33	5,01	1,64
ПС-250-2,5	2,5	9,34	7,26	1000/15000	9,3	774,15	61,93	9,11	24,63	6,09	1,62

ПН 300

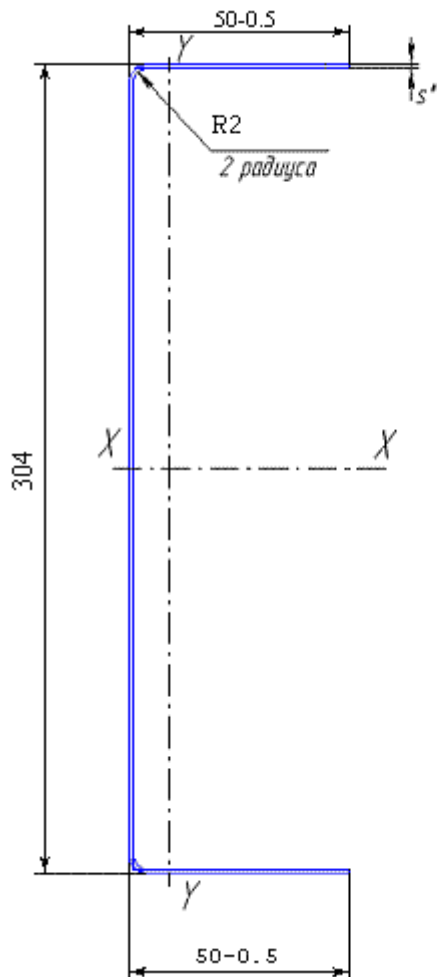
Инов. № подл.	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Инов. № дубликата
Подп. и дата	
Инов. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

18



Развернутая ширина заготовки L = 404 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ПН -300-1,2	304	50	1000/15000 мм	3,81
ПН -300-1,5	304	50	1000/15000 мм	4,76
ПН -300-2,0	304	50	1000/15000 мм	6,34
ПН -300-2,5	304	50	1000/15000 мм	7,93

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м./ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ПН-300-1,2	1,2	4,77	3,81	1000/15000	6,7	529,32	35,29	10,53	8,71	2,01	1,35
ПН-300-1,5	1,5	5,96	4,76	1000/15000	6,9	658,36	43,89	10,51	10,80	2,50	1,35
ПН-300-2,0	2,0	7,92	6,34	1000/15000	7,1	870,56	58,04	10,48	14,23	3,31	1,34
ПН-300-2,5	2,5	9,98	7,93	1000/15000	7,2	1116,13	73,43	10,58	17,65	4,12	1,33

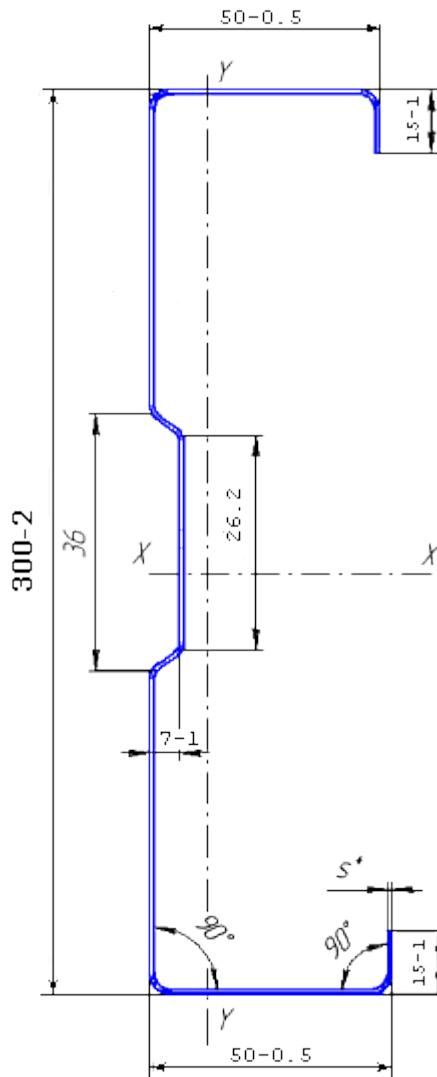
ПС 300

Индв. № подл.	Индв. № дубликата	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.
Подп.	Дата	

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

19



Развернутая ширина заготовки L = 430 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ПС - 300-1,2	300	50	1000/15000 мм	4,05
ПС - 300-1,5	300	50	1000/15000 мм	5,06
ПС - 300-2,0	300	50	1000/15000 мм	6,75
ПС - 300-2,5	300	50	1000/15000 мм	8,44

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м./ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ПС-300-1,2	1,2	5,17	4,05	1000/15000	8,3	598,33	39,89	10,76	13,40	3,21	1,61
ПС-300-1,5	1,5	6,43	5,06	1000/15000	8,3	743,27	49,55	10,75	16,43	3,94	1,60
ПС-300-2,0	2,0	8,52	6,75	1000/15000	8,4	980,74	65,38	10,73	21,23	5,11	1,58
ПС-300-2,5	2,5	10,59	8,44	1000/15000	8,6	1213,16	80,88	10,70	25,72	6,21	1,56

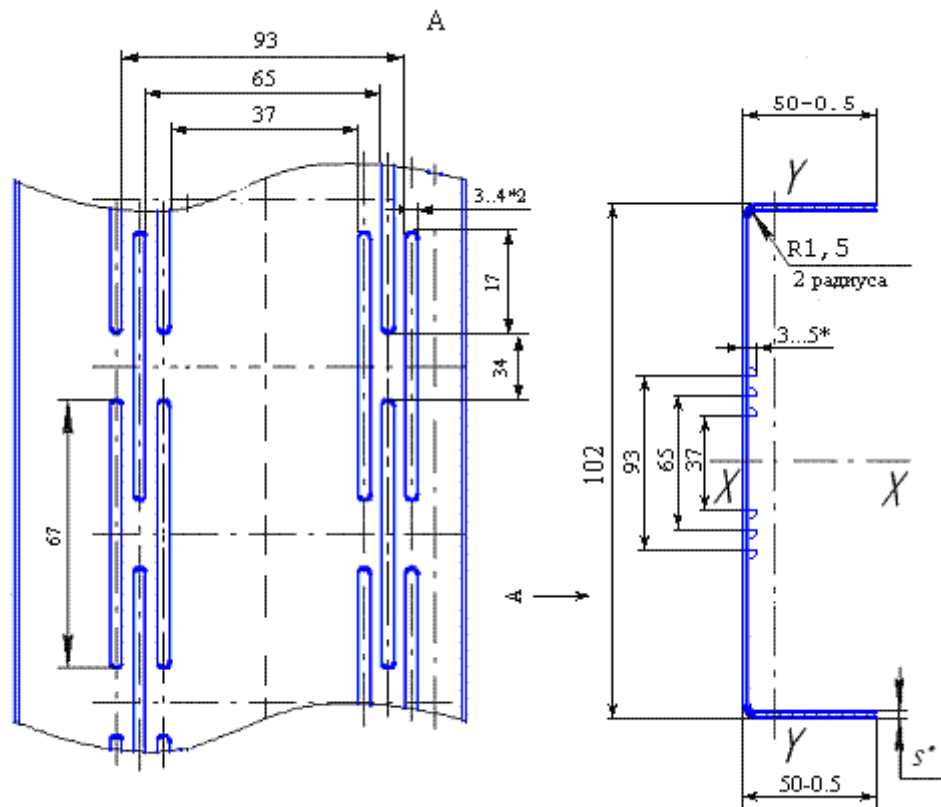
ТПН 100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инва. № подл.	Подп. и дата	Инва. № дубликата	Инва. № дубликата	Инва. № дубликата
Инва. № подл.	Подп. и дата	Инва. № дубликата	Инва. № дубликата	Инва. № дубликата
Инва. № подл.	Подп. и дата	Инва. № дубликата	Инва. № дубликата	Инва. № дубликата

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

20



Толщина металла 1,0; 1,2; 1,5; 2,0 мм.

Развернутая ширина заготовки L = 198 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ТПН - 100-1,0	102	50	1000/15000 мм	1,95
ТПН - 100-1,2	102	50	1000/15000 мм	2,33
ТПН - 100-1,5	102	50	1000/15000 мм	2,91
ТПН - 100-2,0	102	50	1000/15000 мм	3,88

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ТПН - 100-1,0	1,0	1,98	1,95	1000/15000	12,9	31,86	6,37	4,01	4,76	1,28	1,55
ТПН - 100-1,2	1,2	2,37	2,33	1000/15000	12,9	37,89	7,58	4,00	5,68	1,53	1,55
ТПН - 100-1,5	1,5	2,96	2,91	1000/15000	13,1	46,73	9,35	3,98	7,04	1,91	1,54
ТПН - 100-2,0	2,0	3,92	3,88	1000/15000	13,2	60,91	12,18	3,94	9,27	2,52	1,54

ТПС 100

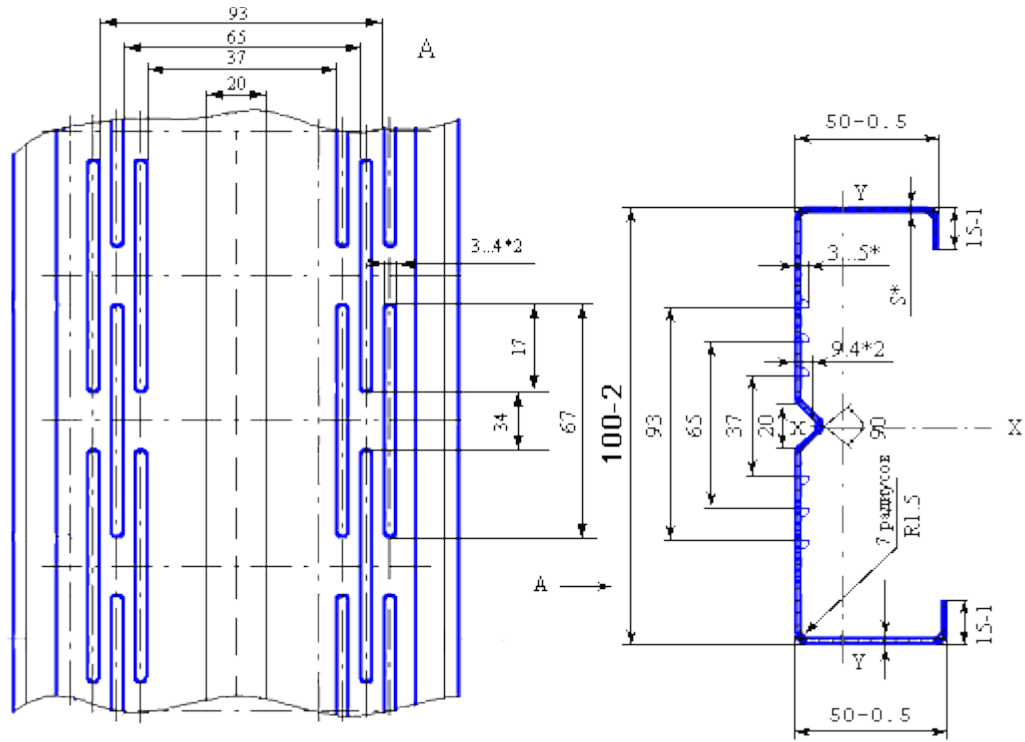
Инва. № подл.	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Инва. № дубликата
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

21



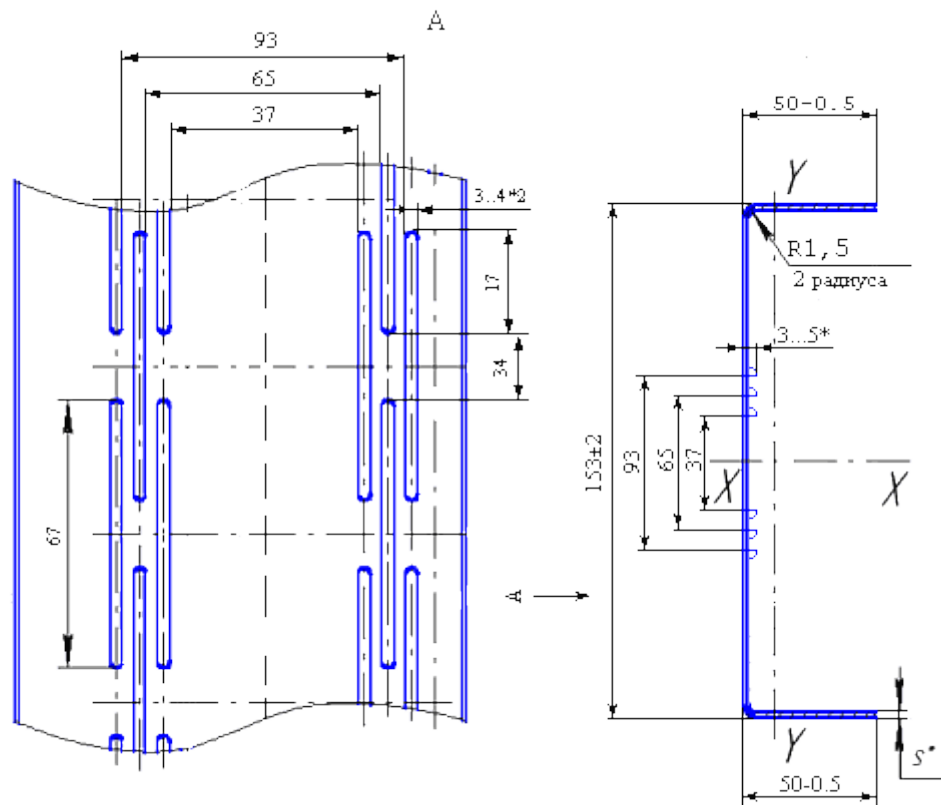
Развернутая ширина заготовки L = 227 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ТПС - 100-1,0	100	50	1000/15000 мм	2,17
ТПС - 100-1,2	100	50	1000/15000 мм	2,60
ТПС - 100-1,5	100	50	1000/15000 мм	3,25
ТПС - 100-2,0	100	50	1000/15000 мм	4,33

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ТПС - 100-1,0	1,0	2,32	2,17	1000/15000	14,9	37,48	7,50	4,02	8,07	2,30	1,87
ТПС - 100-1,2	1,2	2,77	2,60	1000/15000	14,9	44,62	8,92	4,02	9,57	2,72	1,86
ТПС - 100-1,5	1,5	3,43	3,25	1000/15000	14,9	55,13	11,03	4,01	11,74	3,35	1,85
ТПС - 100-2,0	2,0	4,52	4,33	1000/15000	15,0	72,09	14,42	3,99	15,18	4,34	1,83

ТПН 150

Инов. № подл.	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Инов. № дубликата
Подп. и дата	
Изм	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	Дата



Толщина металла 1,0; 1,2; 1,5; 2,0 мм.

Развернутая ширина заготовки L = 247 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ТПН - 150-1,0	153	50	1000/15000 мм	1,95
ТПН - 150-1,2	153	50	1000/15000 мм	2,33
ТПН - 150-1,5	153	50	1000/15000 мм	2,91
ТПН - 150-2,0	153	50	1000/15000 мм	3,88

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ТПН - 150-1,0	1,0	2,51	1,95	1000/15000	10,3	85,71	11,20	5,84	5,73	1,44	1,51
ТПН - 150-1,2	1,2	3,01	2,33	1000/15000	10,3	102,23	13,36	5,83	6,84	1,73	1,51
ТПН - 150-1,5	1,5	3,75	2,91	1000/15000	10,5	126,62	16,55	5,81	8,49	2,15	1,50
ТПН - 150-2,0	2,0	4,98	3,88	1000/15000	10,6	166,26	21,73	5,78	11,18	2,84	1,50

ТПС 150

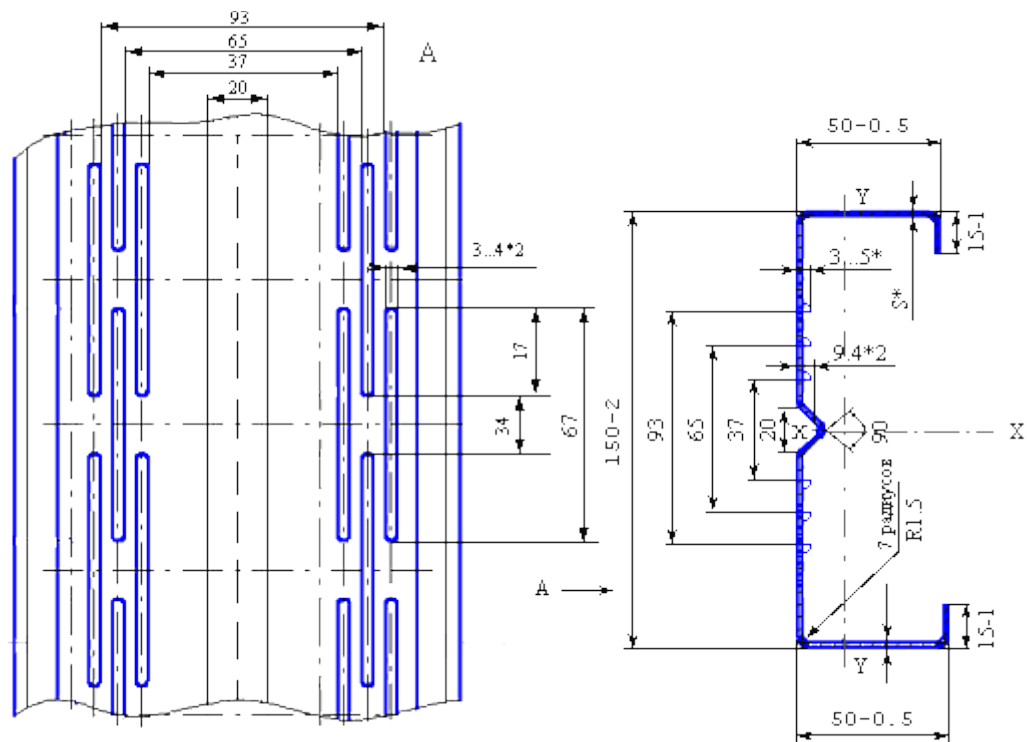
Инов. № подл.	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Инов. № дубликата
Подп. и дата	
Инов. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

23



Развернутая ширина заготовки L = 276 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ТПС - 150-1,0	150	50	1000/15000 мм	2,17
ТПС - 150-1,2	150	50	1000/15000 мм	2,60
ТПС - 150-1,5	150	50	1000/15000 мм	3,25
ТПС - 150-2,0	150	50	1000/15000 мм	4,33

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м./ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ТПС - 150-1,0	1,0	2,82	2,17	1000/15000	12,3	95,28	12,70	5,82	9,32	2,47	1,82
ТПС - 150-1,2	1,2	3,37	2,60	1000/15000	12,3	113,63	15,15	5,81	11,05	2,93	1,81
ТПС - 150-1,5	1,5	4,18	3,25	1000/15000	12,4	140,73	18,76	5,80	13,56	3,60	1,80
ТПС - 150-2,0	2,0	5,52	4,33	1000/15000	12,5	184,75	24,63	5,78	17,53	4,67	1,78

ТПН 200

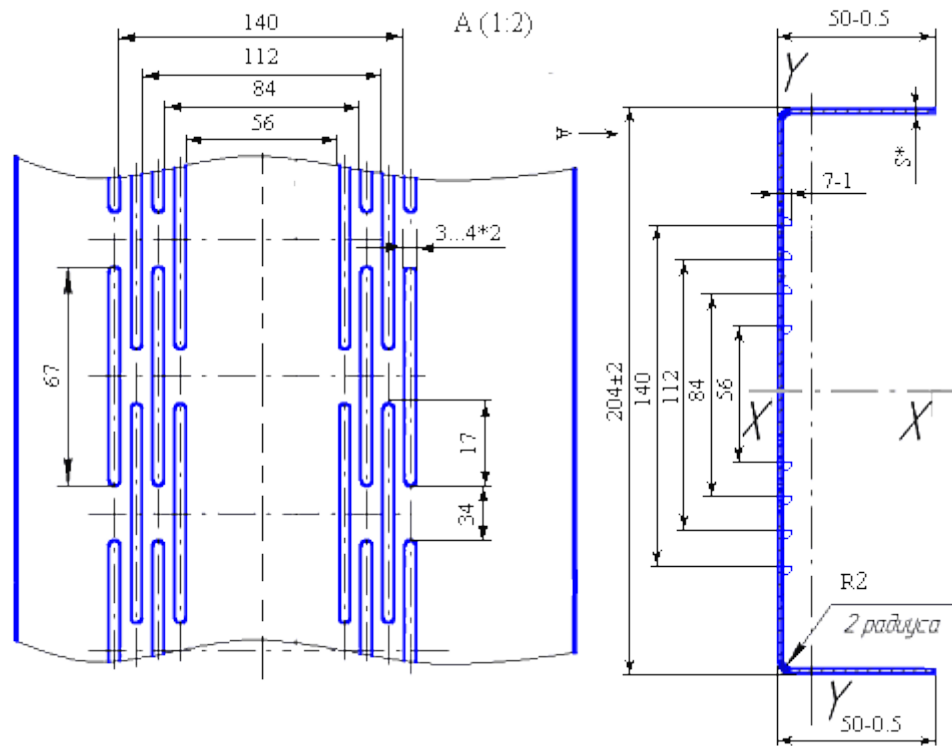
Изн. № подл.	Подп. и дата
Изн. № дубликата	
Взаим. изн. №	
Подп. и дата	
Изн. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

24



Развернутая ширина заготовки L = 296 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ТПН - 200-1,2	204	50	1000/15000 мм	2,79
ТПН - 200-1,5	204	50	1000/15000 мм	3,50
ТПН - 200-2,0	204	50	1000/15000 мм	4,65
ТПН - 200-2,5	204	50	1000/15000 мм	5,81

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ТПН-200-1,2	1,2	3,62	2,79	1000/15000	8,7	203,90	19,99	7,51	7,66	1,85	1,45
ТПН-200-1,5	1,5	4,52	3,50	1000/15000	8,8	253,08	24,81	7,49	9,50	2,31	1,45
ТПН-200-2,0	2,0	6,00	4,65	1000/15000	9,0	333,50	32,70	7,46	12,51	3,05	1,44
ТПН-200-2,5	2,5	7,48	5,81	1000/15000	9,2	412,01	40,39	7,42	15,45	3,79	1,44

ТПС 200

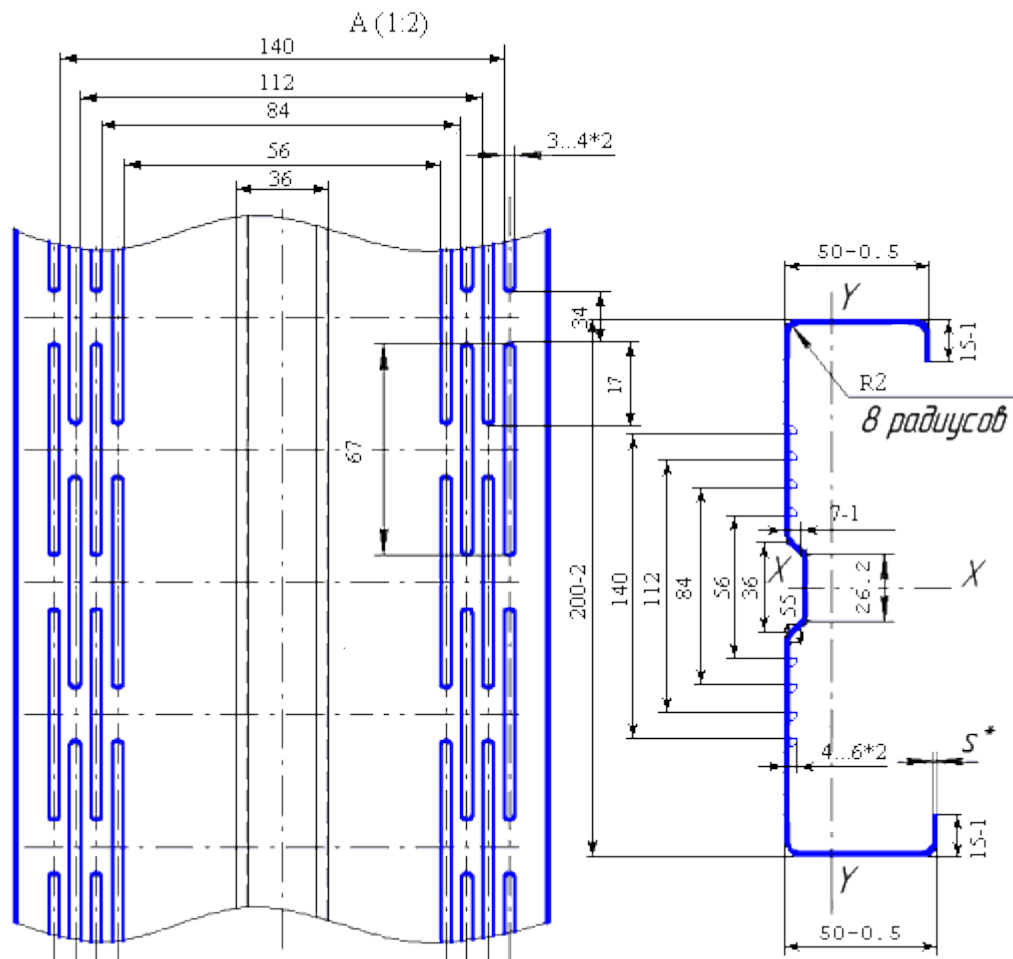
Изн. № подл.	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Изн. № дубликата
Подп. и дата	
Изн. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

25



Развернутая ширина заготовки L = 320 мм.

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ТПС - 200-1,2	200	50	1000/15000 мм	3,02
ТПС - 200-1,5	200	50	1000/15000 мм	3,77
ТПС - 200-2,0	200	50	1000/15000 мм	5,03
ТПС - 200-2,5	200	50	1000/15000 мм	6,28

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м./ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ТПС-200-1,2	1,2	3,97	3,02	1000/15000	10,6	223,92	22,39	7,51	12,07	3,06	1,74
ТПС-200-1,5	1,5	4,93	3,77	1000/15000	10,6	277,70	27,77	7,50	14,81	3,76	1,73
ТПС-200-2,0	2,0	6,52	5,03	1000/15000	10,7	365,42	36,54	7,48	19,15	4,87	1,71
ТПС-200-2,5	2,5	8,09	6,28	1000/15000	10,8	450,76	45,08	7,47	23,20	5,92	1,69

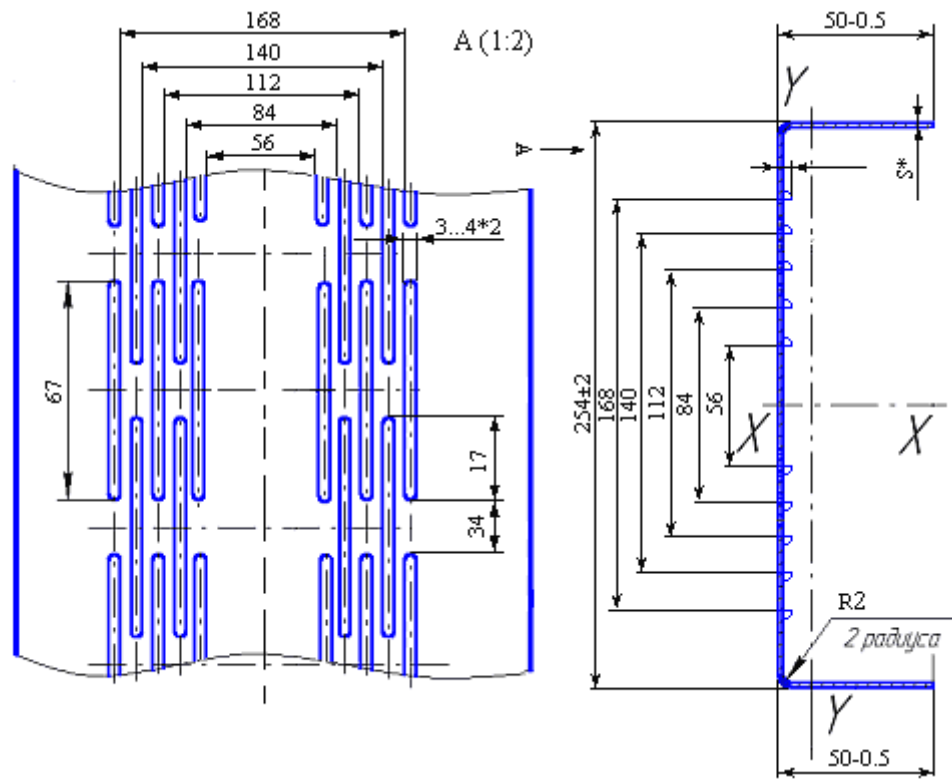
ТПН 250

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

26



Развернутая ширина заготовки L = 346 мм (справ.).

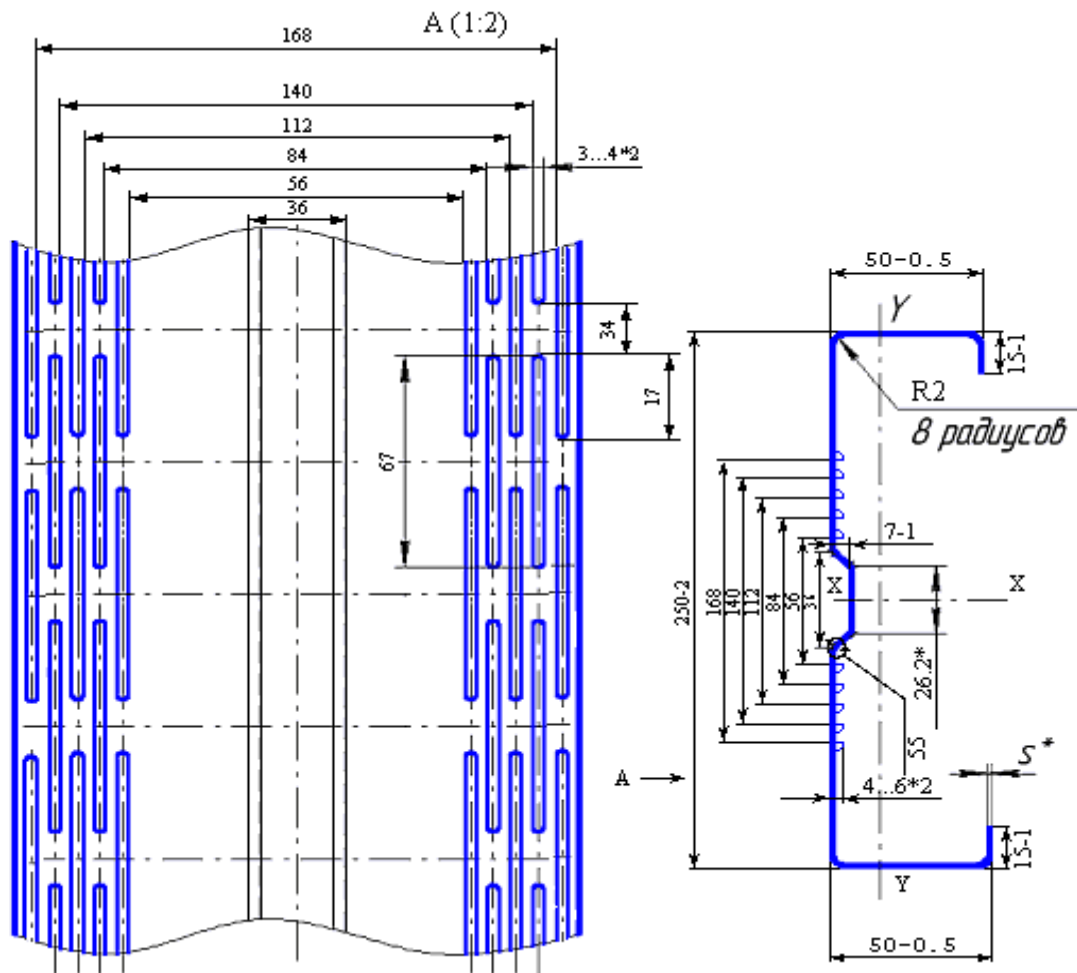
Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ТПН - 250-1,2	254	50	1000/15000 мм	3,26
ТПН - 250-1,5	254	50	1000/15000 мм	4,08
ТПН - 250-2,0	254	50	1000/15000 мм	5,44
ТПН - 250-2,5	254	50	1000/15000 мм	6,79

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ТПН-250-1,2	1,2	4,22	3,26	1000/15000	7,5	349,22	27,50	9,10	8,26	1,95	1,40
ТПН-250-1,5	1,5	5,27	4,08	1000/15000	7,7	434,01	34,17	9,08	10,25	2,42	1,40
ТПН-250-2,0	2,0	7,00	5,44	1000/15000	7,9	573,12	45,13	9,05	13,51	3,20	1,39
ТПН-250-2,5	2,5	8,73	6,79	1000/15000	8,1	709,54	55,87	9,02	16,68	3,98	1,38

ТПС 250

Инов. № подл.	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Инов. № дубликата
Подп. и дата	
Инов. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 1122-001-18201124-2009	Лист
						27



Развернутая ширина заготовки L = 370 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ТПС - 250-1,2	250	50	1000/15000 мм	3,49
ТПС - 250-1,5	250	50	1000/15000 мм	4,36
ТПС - 250-2,0	250	50	1000/15000 мм	5,81
ТПС - 250-2,5	250	50	1000/15000 мм	7,26

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м./кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ТПС-250-1,2	1,2	4,57	3,49	1000/15000	9,3	382,98	30,64	9,16	12,82	3,15	1,68
ТПС-250-1,5	1,5	5,68	4,36	1000/15000	9,3	475,42	38,03	9,15	15,73	3,87	1,66
ТПС-250-2,0	2,0	7,52	5,81	1000/15000	9,4	626,58	50,13	9,13	20,33	5,01	1,64
ТПС-250-2,5	2,5	9,34	7,26	1000/15000	9,5	774,15	61,93	9,11	24,63	6,09	1,62

ТПН 300

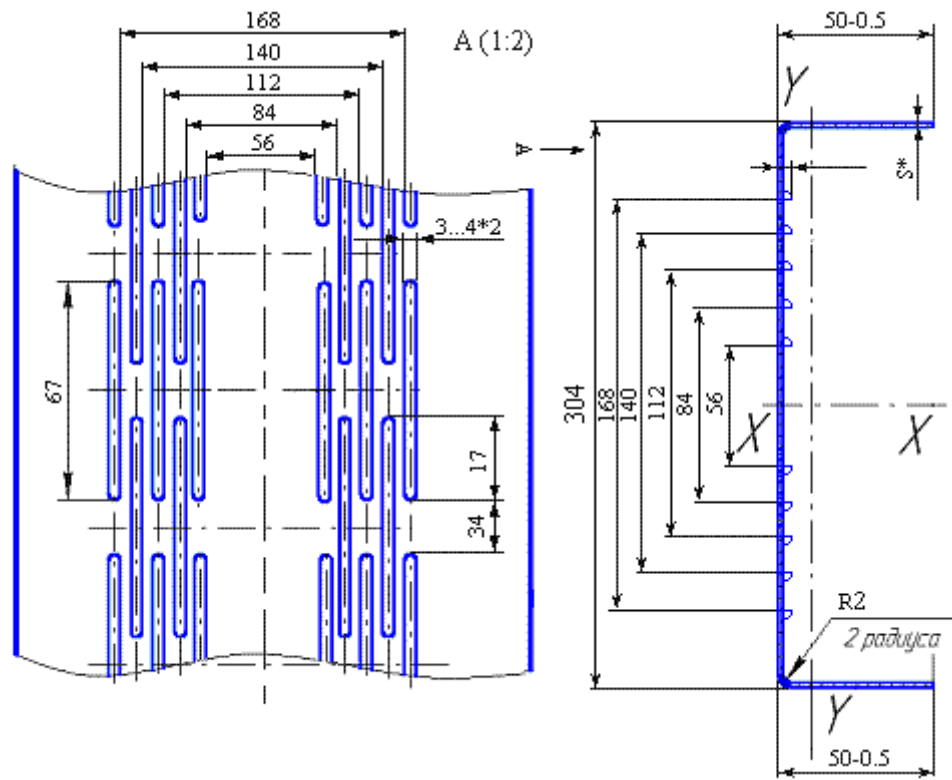
Ив. № подл.	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Ив. № дубликата
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

28



Развернутая ширина заготовки L = 404 мм (справ.).

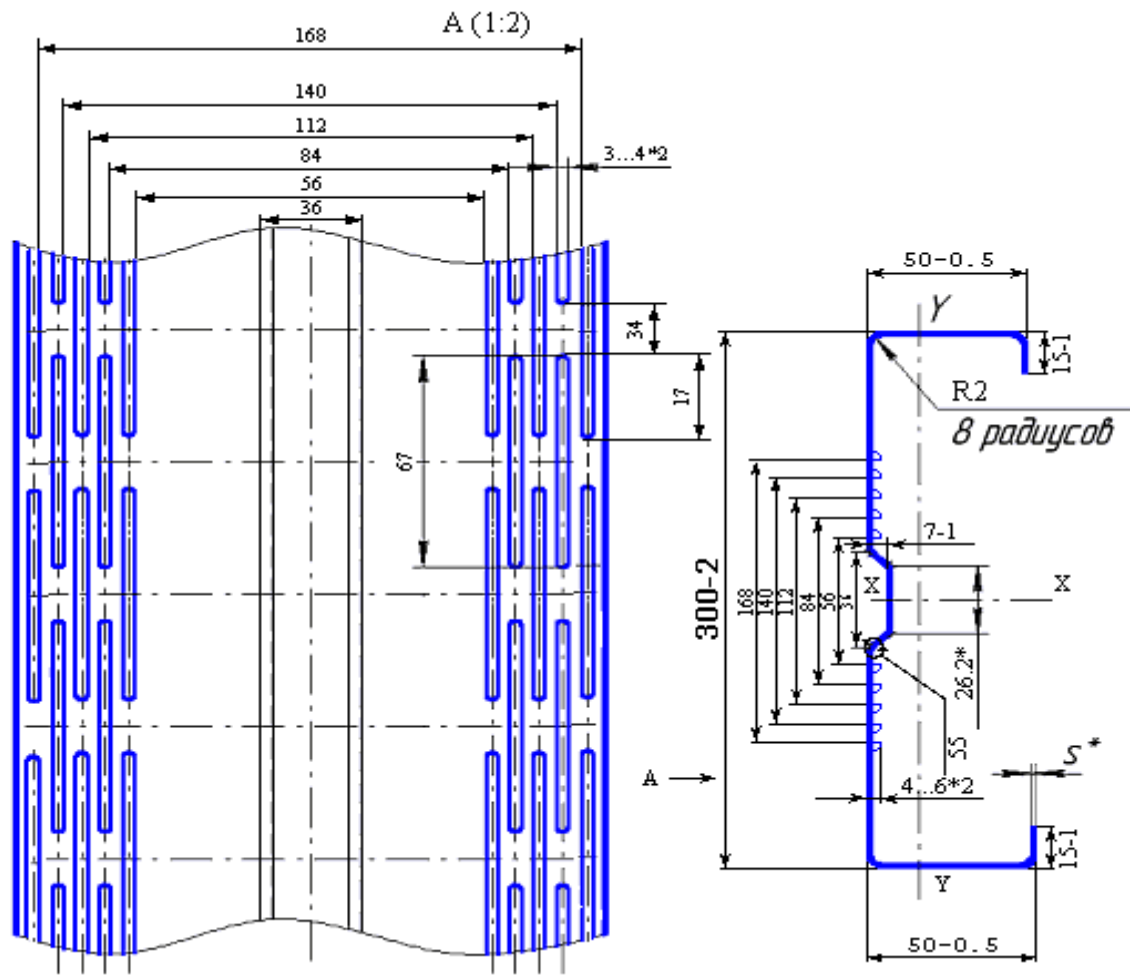
Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ТПН - 300-1,2	304	50	1000/15000 мм	3,80
ТПН - 300-1,5	304	50	1000/15000 мм	4,76
ТПН - 300-2,0	304	50	1000/15000 мм	6,34
ТПН - 300-2,5	304	50	1000/15000 мм	7,93

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ТПН-300-1,2	1,2	4,82	3,80	1000/15000	6,7	547,28	36,01	10,66	8,74	2,02	1,35
ТПН-300-1,5	1,5	6,02	4,76	1000/15000	6,8	680,74	44,79	10,64	10,84	2,51	1,34
ТПН-300-2,0	2,0	8,00	6,34	1000/15000	7,0	900,25	59,23	10,61	14,29	3,32	1,34
ТПН-300-2,5	2,5	9,98	7,93	1000/15000	7,2	1116,13	73,43	10,58	17,65	4,12	1,33

ТПС 300

Инов. № подл.	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Инов. № дубликата
Подп. и дата	
Инов. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 1122-001-18201124-2009	Лист
						29



Развернутая ширина заготовки L = 430 мм (справ.).

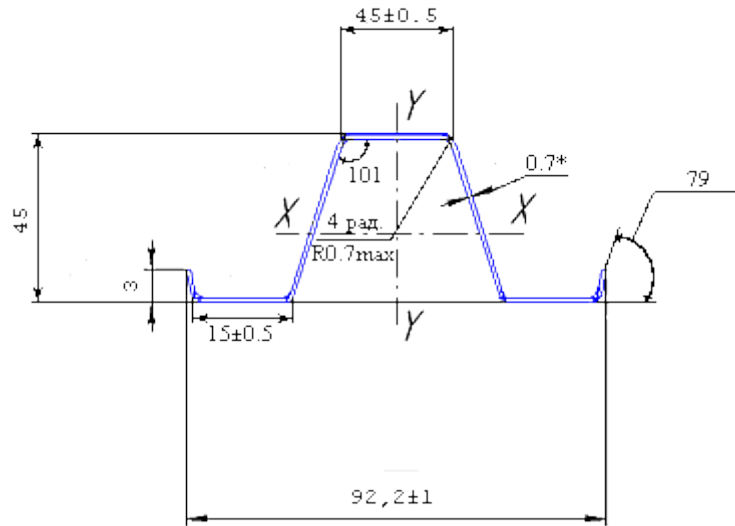
Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ТПС - 300-1,2	300	50	1000/15000 мм	4,05
ТПС - 300-1,5	300	50	1000/15000 мм	5,06
ТПС - 300-2,0	300	50	1000/15000 мм	6,75
ТПС - 300-2,5	300	50	1000/15000 мм	8,44

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Z ₀ , мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ТПС-300-1,2	1,2	5,17	4,05	1000/15000	8,3	598,33	39,89	10,76	13,40	3,21	1,61
ТПС-300-1,5	1,5	6,43	5,06	1000/15000	8,3	743,27	49,55	10,75	16,43	3,94	1,60
ТПС-300-2,0	2,0	8,52	6,75	1000/15000	8,4	980,74	65,38	10,73	21,23	5,11	1,58
ТПС-300-2,5	2,5	10,59	8,44	1000/15000	8,6	1213,16	80,88	10,70	25,72	6,21	1,56

ПШ - 45

Ивн. № подл.	Подп. и дата
Взаим. ивн. №	Ивн. № дубликата
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 1122-001-18201124-2009	Лист
						30



Развернутая ширина заготовки L = 166 мм (справ.).

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
ПШ (Профиль Шляпный (обрешетка)) - 0,7	92 (шляпа 45)	45	1000/15000 мм	0,91
ПШ (Профиль Шляпный (обрешетка)) - 0,8	92 (шляпа 45)	45	1000/15000 мм	1,04
ПШ (Профиль Шляпный (обрешетка)) - 1,0	92 (шляпа 45)	45	1000/15000 мм	1,30
ПШ (Профиль Шляпный (обрешетка)) - 1,2	92 (шляпа 45)	45	1000/15000 мм	1,57
ПШ (Профиль Шляпный (обрешетка)) - 1,5	92 (шляпа 45)	45	1000/15000 мм	1,96

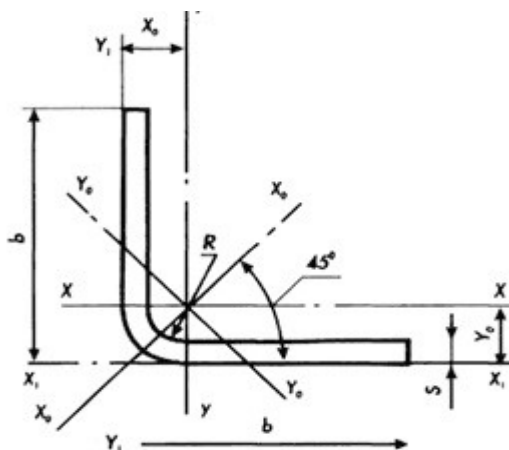
Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м/ кг.	Длина min/max, мм	Су мм	Справочные величины для осей					
						X-X			Y-Y		
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	J, см ⁴	W, см ³	j, см
ПШ-0,7	0,7	1,18	0,91	1000/15000	2,39	3,44	1,63	1,71	8,64	1,87	2,71
ПШ-0,8	0,8	1,34	1,04	1000/15000	2,39	3,89	1,85	1,70	9,82	2,13	2,71
ПШ-1,0	1,0	1,66	1,30	1000/15000	2,40	4,76	2,27	1,69	12,14	2,63	2,70
ПШ-1,2	1,2	1,98	1,57	1000/15000	2,40	5,59	2,67	1,68	14,40	3,12	2,69
ПШ-1,5	1,5	2,45	1,96	1000/15000	2,41	6,76	3,24	1,66	17,69	3,84	2,69

Оцинкованный уголок

«У»

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Изн. № дубликата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 1122-001-18201124-2009	Лист
						31



Название	Ширина, мм	Высота, мм	Длина, min/max	Вес, кг/м
Уголок равнополочный - 1,0	30	30	1000/15000 мм	0,46
Уголок равнополочный - 1,2	30	30	1000/15000 мм	0,55
Уголок равнополочный - 1,5	30	30	1000/15000 мм	0,67
Уголок равнополочный - 2,0	30	30	1000/15000 мм	0,88
Уголок равнополочный - 1,0	40	40	1000/15000 мм	0,61
Уголок равнополочный - 1,2	40	40	1000/15000 мм	0,74
Уголок равнополочный - 1,5	40	40	1000/15000 мм	0,91
Уголок равнополочный - 2,0	40	40	1000/15000 мм	1,19
Уголок равнополочный - 1,0	50	50	1000/15000 мм	0,76
Уголок равнополочный - 1,2	50	50	1000/15000 мм	0,93
Уголок равнополочный - 1,5	50	50	1000/15000 мм	1,13
Уголок равнополочный - 2,0	50	50	1000/15000 мм	1,51
Уголок равнополочный - 1,0	60	60	1000/15000 мм	0,93
Уголок равнополочный - 1,2	60	60	1000/15000 мм	1,11
Уголок равнополочный - 1,5	60	60	1000/15000 мм	1,38
Уголок равнополочный - 2,0	60	60	1000/15000 мм	1,82
Уголки не равнополочные - от 1,0 до 2,0				

Подп. и дата

Инв. № дубликата

Взаим. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Обозначение	S, мм	Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая, 1 п.м./ кг.	Длина min/max, мм	Xc=Yc мм	X-X				
						J, см ⁴	W, см ³	j, см	Jxc, см ⁴	Jyc, см ⁴
30x30x1,0	1,0	1,18	0,46	1000/15000	0,79	0,54	0,24	0,95	0,86	-82,32
30x30x1,2	1,2	1,34	0,55	1000/15000	0,79	0,64	0,29	0,95	1,02	-81,33
30x30x1,5	1,5	1,66	0,67	1000/15000	0,81	0,78	0,36	0,94	1,25	-79,91
30x30x2,0	2,0	1,98	0,88	1000/15000	0,82	1,02	0,47	0,94	1,63	-77,68
40x40x1,0	1,0	0,79	0,61	1000/15000	1,04	1,28	0,43	1,28	2,05	-264,22
40x40x1,2	1,2	0,95	0,74	1000/15000	1,04	1,53	0,52	1,27	2,45	-261,77
40x40x1,5	1,5	1,18	0,91	1000/15000	1,06	1,89	0,64	1,27	3,02	-258,21
40x40x2,0	2,0	1,56	1,19	1000/15000	1,07	2,48	0,85	1,26	3,96	-252,55
50x50x1,0	1,0	0,99	0,76	1000/15000	1,29	2,53	0,68	1,60	4,04	-651,18
50x50x1,2	1,2	1,19	0,93	1000/15000	1,29	3,02	0,81	1,59	4,82	-646,28
50x50x1,5	1,5	1,48	1,13	1000/15000	1,31	3,74	1,01	1,59	5,97	-639,09
50x50x2,0	2,0	1,96	1,51	1000/15000	1,32	4,91	1,34	1,58	7,85	-627,56
60x60x1,0	1,0	1,19	0,93	1000/15000	1,54	4,39	0,98	1,92	7,02	-1358,91
60x60x1,2	1,2	1,43	1,11	1000/15000	1,54	5,24	1,18	1,92	8,38	-1350,29
60x60x1,5	1,5	1,78	1,38	1000/15000	1,56	6,50	1,46	1,91	10,40	-1337,61
60x60x2,0	2,0	2,36	1,82	1000/15000	1,57	8,56	1,94	1,90	13,70	-1317,13

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 1122-001-18201124-2009

Лист

32

Приложение А
(рекомендуемое)

ПЕРЕЧЕНЬ
средств измерений и вспомогательного оборудования,
необходимых для контроля настила

Наименование, тип	Применение	Примечание
1. Психрометр аспирационный	контроль параметров окружающей среды	ГОСТ 112
2. Барограф	контроль параметров окружающей среды	ГОСТ 6359
3. Рулетка	проверка размеров	ГОСТ 7502
4. Линейка	проверка размеров, проверка общей серповидности, проверка косины резов	ГОСТ 427
5. Штангенрейсмас	проверка размеров	ГОСТ 164
6. Поверочная линейка	проверка серповидности, проверка волнистости	ГОСТ 8026
7. Набор щупов	проверка серповидности, проверка волнистости	-
8. Угольник	проверка косины резов	ГОСТ 3749

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубликата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 1122-001-18201124-2009	Лист
						33

Инва. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инва. № дубликата	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------	-------------------	--------------

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1122-001-18201124-2009